

程控垂直拉制仪：P-30



仪器简介

P-30 程控垂直拉制仪是为制造微量注射玻璃毛细管和微电极而设计的。它可以拉制出前端开口直径小到 0.3 μ m 和中等锥长 (6-10mm) 的微量注射玻璃毛细管。通过使用内含的附件，P-30 可以拉制双管型移液管。使用薄壁玻璃毛细管，它将产生适于显微注射研究的移液管或针。P-30 可选用于学生实验室和其他需要可靠的玻璃毛细管拉制装置的情况。

P-30 拉制仪的加热丝可选用铂/铱或镍铬丝加热丝。镍铬合金丝适用于大多场合，不易损坏。铂丝在加热和冷却方面更有效，虽然比镍铬合金丝更容易损坏，但铂丝被建议用于厚壁玻璃管和铝硅酸盐玻璃管以及需要较短锥长的场合。

玻璃毛细管的拉制是需要熟练操作的技术工作，拉制后的玻璃毛细管前端形状及大小受到多种因素的影响，如操作环境、不同厂家的玻璃毛细管、不同种类的玻璃毛细管、不同批号的玻璃毛细管以及操作人员的娴熟程度等。

基本应用

- ◇ 显微注射针的拉制
- ◇ 玻璃微电极的拉制
- ◇ 微流控针的制作

产品特点

- 拉制的电极前端开口直径小到 0.3 μ m，稳定可靠。
- 微米准确性的行程移动设置，保证了微电极制作的可重复性。
- 全三位数字控制，准确设定加热值和拉力值。
- 加热丝和牵引电磁线圈用恒流电源。
- 封闭加热小室，以减少气流造成的影响。

- 双(手动)加热开关设置作为补充可生产两种不同类型的微量移液管。
- 工作部件是由耐腐蚀材料制成的。
- 可提供两种加热丝组件：铂 / 铱(推荐)或镍铬合金线圈。
- 内置射频干扰滤波器和双电压 / 双频操作器。
- 橡胶衬套钳口，以尽量减少毛细管断裂。
- 设计的外形占用的实验室平面更小。
- 倾斜前面板使得玻璃管进入加热小室/螺线管更容易。

基本参数

加热器：铂丝或镍铬合金丝

可加工的材质：硼硅酸盐玻璃管和铝硅酸盐玻璃管

上限玻璃管外径：2mm

前端开口尺寸：0.3-2um

上限锥形长度：1cm

是否可存储程序：否

拉制步骤：1 步拉制法或者手动 2 步拉制法

冷却器：无

拉制通道：1 个

尺寸：18 in x 10 in x 9 in | 46 cm x 25 cm x 23 cm

重量：35 lbs | 16 kg

电源：115/230 VAC | 50/60Hz

加热丝：

PF30N 镍铬合金丝-3 圈

PF30N-4 镍铬合金丝-4 圈

备注：

使用加热丝 P30N-4：

更低的加热数值设定；

拉制更长的锥形管(2-3cm)；

铝硅酸盐玻璃的拉制。

如果需要拉制短的锥形管,则建议选择加热丝型号为 P30N .

相关器件



M-152 显微操作器



MN-4 粗调显微操作器



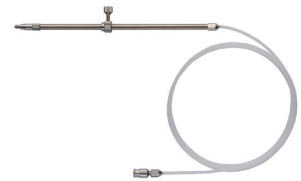
HD-21 双移液管支架



MMO-220C 单轴油压显微操作器



IM-400 数码气压注射泵



IM-H1 玻璃管夹持器



MMO-4 三维液压显微操作器



IM-11-2 手动气压显微注射泵



IM-21 手动油压显微注射泵